



Relevamiento Pivote Central.

ALUR – ALCOHOLES DEL URUGUAY

Bella Unión.

Uruguay.



Índice

1. Descripción del relevamiento.....	3
2. Descripción general del sistema.....	4
2.1. Pivote Central Lindsay.....	4
2.2. Equipo de Bombeo.....	4
3. Detalle de puntos relevados.....	5
3.1. Inspección visual.....	5
3.2. Pruebas de funcionamiento.....	6
4. Resumen.....	6

Montevideo, 5 de noviembre de 2021

Alcoholes del Uruguay

PRESENTE.-

Por medio de la presente tenemos el agrado de enviarle el informe resultante del relevamiento realizado en el equipo de riego Pivote Central Lindsay existente en la Colonia Raúl Sendic en la zona de Bella Unión.

1. Descripción del relevamiento.

Se establecieron los siguientes puntos de control para la realización de la inspección, los cuales se llevaron adelante sin inconvenientes, sin embargo, comentamos que el equipo no pudo ser operado con agua por lo que no se pudieron verificar algunos elementos que solo se pueden verificar con el equipo regando.

A continuación, se detallan los puntos relevados en la visita realizada al predio.

- Inspección visual de Pirámide
- Inspección visual de Panel de Control
- Inspección visual de Carbonera (Sobre tubo ascendente)
- Inspección visual de Tramos y Torres
- Inspección visual de Cajas de Torres
- Inspección visual de Motorreductores, Masas, Crucetas y Cardanes
- Inspección visual de Cubiertas
- Inspección visual de aspersores.
- Prueba de marcha en seco en ambos sentidos
- Prueba de marcha en seco del circuito de seguridad
- Prueba de marcha en seco Auto Reverse / Auto Stop (en caso de existir)
- Prueba de marcha con agua en ambos sentidos
- Prueba de marcha con agua de cañón final (de existir)
- Verificación de carta de aspersión, presión en pirámide y en el último aspersor
- Verificación panel de control

A continuación, se detalla el resultado de la inspección de los puntos mencionados anteriormente.

2. Descripción general del sistema.

2.1. Pivote Central Lindsay.

El equipo relevado es un Pivote central Fijo marca Lindsay Nº de serie 323618 y cubre un radio de 341,6 metros hasta la última torre y posee un voladizo de aproximadamente 13,4 metros, totalizando un radio bajo riego de 355 metros y regando un área total de 39,6 hectáreas.

En la tabla Nº 1 se ofrecen las principales características del equipo relevado.

Detalle	Unidad	Dato
Largo hasta la última torre.	Metro	341,66
Largo del voladizo	Metro	14,00
Largo total.	Metro	355,07
Caudal de diseño	m ³ /h	161,42
Presión de diseño	Bar	1,71
Área de riego	has	39,6
Año de fabricación	año	2010
Horas de funcionamiento	h	5.194,3

Tabla Nº 1 – Principales características del sistema de riego relevado.

2.2. Equipo de Bombeo

El sistema de riego dispone de un equipo de bombeo marca KSB acoplado por medio de manchón a un motor marca Weg, montado sobre base metálica.

Este equipo cuenta con accesorios de succión y descarga en hierro y un tablero de comando y protección con arranque por estrella triángulo.

A continuación, en la tabla Nº 2 se detallan los principales componentes del sistema de bombeo existente.

Detalle	Marca	Modelo
Bomba.	KSB.	Meganorm 80 – 160 – (80).
Motor.	Weg.	2900 RPM / 30 hp / 380-660 V / 50 Hz.

Tabla Nº 2 – Principales componentes del sistema de bombeo.

Según se indica en la chapa de identificación del equipo el mismo fue diseñado para erogar un caudal de 210 m³/h a una presión de 29 mca. Se adjunta catálogo del equipo existente en el lugar.

3. Detalle de puntos relevados.

A continuación, en la tabla N° 3 se detallan los diferentes puntos relevados en la inspección visual realizada, para una lograr una valoración general se estableció un criterio numérico del 1 al 5, siendo 1 muy malo y 5 excelente.

Según el experto las valoraciones son las siguientes:

3.1. Inspección visual.

Ítem	Valoración
Estado general de la pirámide	4
Estado general del panel de control	4
Estado de Carboneras	4
Estado general de tramos y Torres	3
Estado general de cajas de torre	4
Estado de motorreductores, masas, crucetas y cardanes	3
Estado de Cubiertas	4
Estado de aspersores	3
Promedio	3,6

Tabla N° 3 – Puntos Relevados

En cuánto a los puntos relevados podemos destacar que el estado general del equipo es bueno, cuenta con detalles propios de una máquina bien mantenida, instalada hace aproximadamente 11 años.

Según surge de la visita realizada el equipo se encuentra en excelentes condiciones generales y está operativo, las horas de uso nos entrega un total de aproximadamente 450 horas al año lo que significa un promedio bajo para un equipo de estas características.

Destacamos que el equipo fue operado por el mismo productor desde su puesta en marcha a la fecha.

3.2. Pruebas de funcionamiento.

En cuanto a las pruebas de funcionamiento dado que no se contaba con agua, se procedió a mover el equipo en seco en ambos sentidos al 100% de velocidad, operación que cumplió sin contratiempos.

El equipo no está equipado con sistema de auto stop / auto reverse por lo que no se realizó dicha prueba.

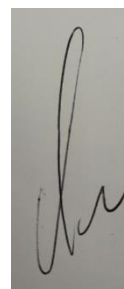
4. Resumen.

Se estableció que el equipo se encuentra en buen estado, quien lo adquiera deberá realizar un mantenimiento preventivo al volver a ensamblarlo y aprovechar a cambiar aquellas partes que sufren mayor desgaste, como pueden ser las crucetas de cardanes, juntas de gomas planas entre tubos y juntas cilíndricas entre torres.

Sin otro particular, saluda a Usted atentamente,

José María Roca

096633657



Joaquin Guido

094228597